



CONTROL PANEL—INDICATIVE POSITION  
CENTRALINA SOLLEVATORE—POSIZIONE INDICATIVA

N.B. TRAVERSA AUSILIARIA SOLO SCORRIMENTO SUPERIORE CORSIE  
AUXILIARY TRAVERSE ONLY SLIDING ON RUNWAYS

A	03-11-10	MINTO	P.L.	A.C.	MODIFICA GENERALE - GENERAL MODIFIED
Rev.	Data Date	Emesso Issued by	Controllato Checked	Approvato da Approved by	Descrizione Issued by
Modello Type	KAR 350 L=10000				
Cliente/Rivenditore Customer/Dealer	-				Commessa UT Work order UT
Materia prima Raw material	-				Protezione superficiale Coating treatment
Descrizione Description	ASSIEME PONTE VERSIONE -N- PAVIMENTO L=10000/ LIFT ASSEMBLY -N- ABOVE GROUND VERSION L=10000				Trattamento termico Heat treatment
Materiale Material		Quantità Quantity	Scala Scale	Data Date	
-		-	1:55	07/06/2010	
Peso totale Total weight		Emesso Issued by	Controllato Checked	Approvato da Approved by	N° Foglio Sheet N°
-		MINTO	P.M.	A.C.	1
					Di fogli Of sheets
					1



Questo disegno e tutte le informazioni in esso contenute sono di proprietà della O.M.E.R. S.p.A. e non può essere duplicato, reso noto a terzi o usato tutto o in parte senza autorizzazione scritta della O.M.E.R. S.p.A.

The informations contained herein are property of O.M.E.R. S.p.A. This material cannot be reproduced or used, all or in part, without O.M.E.R. S.p.A written authorization

FILE: J/COSTRUTTIVI/KAR 350/FIGURINI

COD. FK35010000010

REV.

Scostamenti per quote senza indicazione di tolleranza secondo UNI EN 22768-1 grado di precisione MEDIO	Grado di precisione precision level	Scostamenti lineari in mm								Scostamenti angolari					
		Dimension groups								Dimension angular					
Dimensions without tolerance, according to UNI EN 22768-1, precision level	Medio / Medium	Gruppi di dimensionali								Group dimensionales					
		Linear tollerances in mm								Linear tollerances in mm					
		Da 0,5 a +3	> 3	> 6	> 30	> 120	> 400	> 1000	> 2000	oltre over 4000	Fino a 10	> 10 fino a 50	> 50 fino a 120	> 120 fino a 400	oltre over 400
		±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±1'	±0'30"	±0'20"	±0'10"	±0'5"